

HOSBY-HUSE A/S

EMPRESA DE VIVIENDAS PREFABRICADAS EN MADERA

NUMERO TOTAL DE CASAS



Número de viviendas producidas anualmente por la Firma HOSBY-HUSE A/S.

Puede observarse la pronunciada reducción del mercado danés, lo cual forzó la búsqueda de otros mercados, en especial en Europa, donde Hosby distribuye actualmente a la mayoría de los países. Mientras 10 años atrás, la producción para la exportación apenas ascendía a un 25% del total, hoy día el mercado externo asciende a un 95%.

Como es sabido, una parte importante del parque habitacional en Dinamarca está constituido por viviendas unifamiliares, que se construyen —sin excepción— conforme a planos tipo. La vivienda diseñada especialmente para un cliente ha desaparecido, fundamentalmente porque nadie estaría en condiciones de financiarla.

Existe una gran variedad de empresas dedicadas a la construcción de estas viviendas, así como a la construcción de viviendas de veraneo. HOSBY HUSE es el principal productor, después de 25 años de experiencia en este ramo.

La firma ofrece 22 modelos diferentes de vivienda, que oscilan entre 66 y 250 m² de superficie, con un alto nivel de calidad, basado en la arraigada tradición escandinava de emplear la madera para la construcción.

A pesar de tratarse de viviendas tipo, el sistema permite una gran versatilidad, tanto en el diseño como en las terminaciones.

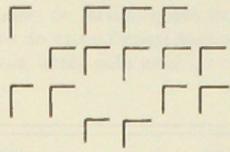
La planta productora está situada en la localidad de Juelsminde, y se extiende sobre 30.000 m² de talleres de producción, de diseño y de administración, donde laboran unos 750 empleados.

Las partes y componentes de cada vivienda se fabrican con maquinaria automática o semiautomática, comandadas en un alto porcentaje por computadoras. Todos los elementos del pavimento, techumbre, muros, puertas y ventanas se fabrican y ensamblan en la planta. Lo mismo ocurre con los cuartos de baño y cocina que salen de fábrica absolutamente terminados y equipados. Unidades del tipo container van avanzando en una suerte de correa, pasando por estaciones donde se completa cada etapa de la construcción, hasta emerger totalmente concluida con todas las terminaciones. Una vivienda puede consistir en 4 ó 6 de estos containers, que serán transportados sobre un camión, y ensamblados in-situ en una sola jornada, sobre fundaciones que han sido efectuadas oportunamente. Posteriormente, arriban las cerchas de techumbre prefabricadas, procediéndose a levantar la cubierta en el terreno.

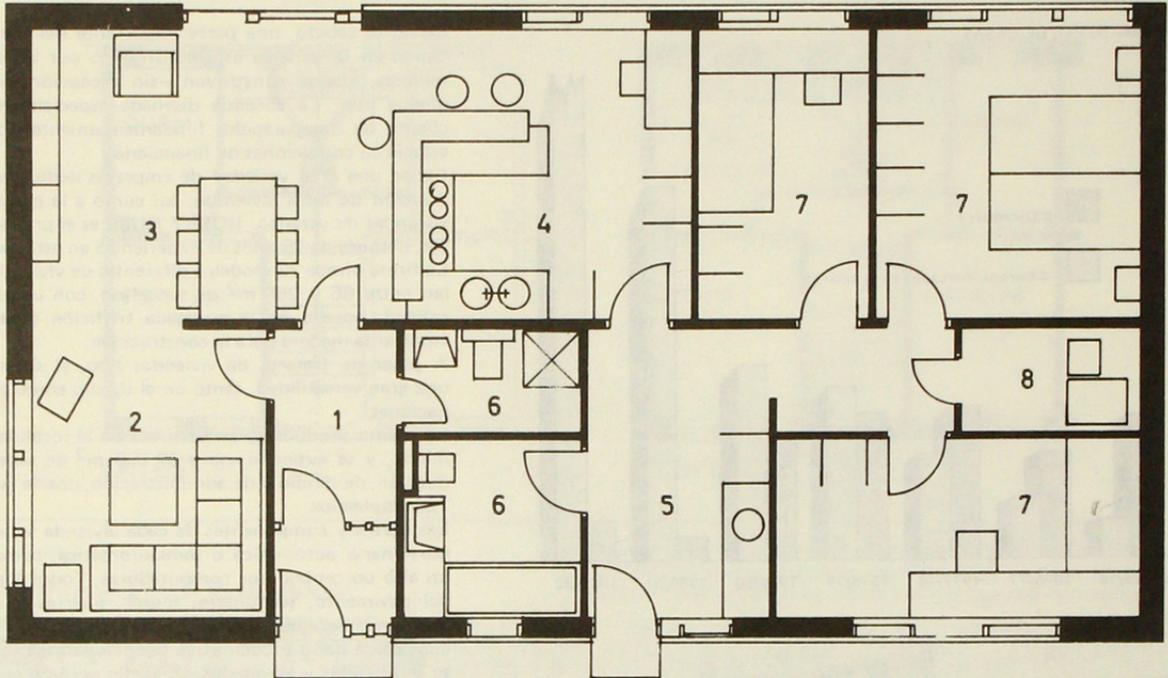
Es frecuente que, una vez concluido el montaje, se recubran los muros perimetrales con una albañilería de ladrillo, no porque sea necesario sino a solicitud del cliente. Esto se hace por el peso de la tradición, y también para mejorar las condiciones de aislación térmica.



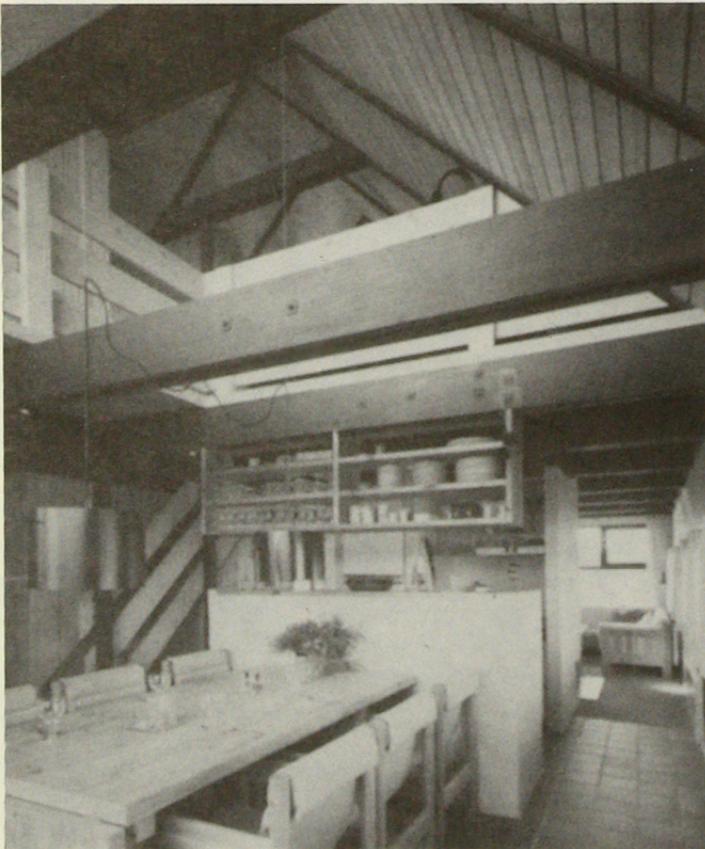
TERRAZA



1. Hall.— 2. Estar.— 3. Comedor.— 4. Cocina.— 5. Taller Hobby.— 6. Baño.— 7. Dormitorio.— 8. Caldera.



0 1 2 3m.



La prefabricación en fábrica permite un refinado nivel de las terminaciones y el equipamiento.